

Министерство общего и профессионального образования Ростовской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ростовской области «Тарасовский многопрофильный техникум»

Рассмотрено и согласовано
Педагогическим Советом
Протокол № 1 от «09» 08 2022 г.
Родительским советом
Протокол № 1 от «01» 08 2022 г.
Студенческим советом
Протокол № 1 от «01» 08 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ РО «ТМПТ»

А.А. Хлыпало



«09» 2022 г.

СОГЛАСОВАНО

Филиал ПАО «Газпром
газораспределение Ростов-на-Дону»
в г. Миллерово, Тарасовский районный газовый участок
Начальник районного
газового участка Ю.А. Краснов
«30» «08» 2022 г.

МУП ЖКХ «Тарасовское»
Руководитель А.С. Лаврухин
«30» «08» 2022 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ
ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Форма обучения: очная.
Нормативный срок обучения: 2 года 10
месяцев на базе основного общего
образования.
Квалификации: сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым электродом;
сварщик частично механизированной сварки
плавлением.

п. Тарасовский
2022 г.

Содержание

Раздел 1. Общие положения	3
Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы	5
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	5
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	8
4.1. Общие компетенции	
4.2. Профессиональные компетенции	
4.3. Личностные результаты	
Раздел 5. Структура образовательной программы	32
5.1. Учебный план	
5.2. Календарный учебный график	
5.3. Рабочая программа воспитания	
5.4. Календарный план воспитательной работы	
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	51
6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы	
6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы.	
6.3. Требования к организации воспитания обучающихся.	
6.4. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы	
6.5. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы	
Раздел 7. Формирование фондов оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации	54

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1. Программы профессиональных модулей

Приложение 2. Программы учебных дисциплин

Приложение 3. Рабочая программа воспитания

Приложение 4. Фонды оценочных средств для государственной итоговой аттестации по профессии

Раздел 1. Общие положения

1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ОПОП СПО ППКРС), реализуемая государственным бюджетным профессиональным учреждением Ростовской области «Тарасовский многопрофильный техникум» (далее ГБПОУ РО «ТМПТ») по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представляет собой комплект нормативно-методической документации, регламентирующей цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса.

Целью разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих является обеспечение условий реализации ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Основными задачами ОПОП СПО ППКРС ГБПОУ РО «ТМПТ» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

- обеспечение компетентностного подхода к подготовке рабочих кадров, как основы реализации ФГОС;
- создание условий для обеспечения качественной подготовки конкурентоспособных рабочих, востребованных на рынке труда;
- организация совместной работы с работодателями в ключе модернизации образовательного процесса;
- формирование социокультурной среды, создание условий необходимых для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся;
- развитие воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие самоуправления, участия обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает в себя: учебный план, рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики, согласованные с работодателями, календарный учебный график, программу воспитания, календарный план воспитательной работы, иные оценочные и методические материалы, обеспечивающие реализацию требований ФГОС.

ППКРС пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся в соответствии с нормативно-правовыми документами, изменяющимися условиями рынка труда и запросов работодателей.

1.2. Нормативные основания для разработки ППКРС:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» № 273-ФЗ от 29 декабря 2012 года;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 29.01.2016 № 50 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.02.2016 г., регистрационный № 41197);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 №1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 г. № 389 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты», зарегистрированный Министерством юстиции 08.05.2015 № 37216;
- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 № 29200);
- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрированный в Минюсте России 11.09.2020 № 59778;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 октября 2010 г. № 12 - 696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования»;
- Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО, письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259;
- Уточнения рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО, письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259, одобренных Научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» Протокол № 3 от 25 мая 2017 года;
- Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО (Приложение к Письму Департамента государственной политики в сфере образования Министерства образования и науки РФ от 18 декабря 2009 г. № 03-2672);
- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО (Приложение к письму Департамента государственной политики в сфере образования Министерства образования и науки РФ от 18 декабря 2009 г. № 03-2672);
- Санитарно-эпидемиологических требований к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях НПО (СанПиН 2.4.3.1186-03), изменений в СанПиН 2.4.3. 1186-03 (СанПиН 2.4.3. 2554-09);
- Санитарно-эпидемиологических требований к безопасности условий труда работников, не достигших 18-летнего возраста (СанПиН 2.4.6 2553-09);
- Устав ГБПОУ РО «ТМПТ»;
- локальные акты ГБПОУ РО «ТМПТ».

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3 разряд;
- сварщик частично механизированной сварки плавлением – 3 разряд.

Формы обучения: очная.

Объем программы по освоению программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 4176 академических часов, со сроком обучения 2 года 10 месяцев.

Основная профессиональная образовательная программа ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практико-ориентированных знаний выпускника; - ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям:

Наименования основных видов деятельности	Наименования профессиональных модулей	Квалификации
		осваивается
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3 разряд
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	сварщик частично механизированной сварки плавлением – 3

		разряд
--	--	--------

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3-го разряда *должен знать*:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;

- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;

- сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;

- основы дуговой резки;

- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом;

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;

- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;

- сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;

- основы дуговой резки;

- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.

Характеристика работ сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3 разряда:

- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

- владеть техникой дуговой резки металла;

Сварщик частично механизированной сварки плавлением 3 разряда *должен знать*:

- основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;

- сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;
- технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

Характеристика работ сварщика частично механизированной сварки плавлением 3 разряда:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

Выпускники востребованы на предприятиях и организациях различных форм собственности, в качестве сварщиков ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом и сварщиков частично механизированной сварки плавлением.

Выпускник, освоивший основную образовательную программу по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) подготовлен к освоению профессиональных образовательных программ СПО 15.02.19 Сварочное производство; по программе высшего образования подготовки бакалавров 15.03.01 Машиностроение.

Профессиональный рост выпускника предполагает его обучение по системе дополнительного профессионального образования, как на внутрифирменном уровне, так и на уровне специализированных курсов дополнительного образования в учреждениях среднего профессионального образования, а также участие в движениях и конкурсах профессионального мастерства.

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<p>Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</p> <p>Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности.</p>
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<p>Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска.</p> <p>Знания: номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации.</p>

ОК 03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	<p>Умения: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования.</p> <p>Знания: содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования.</p>
ОК 04	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	<p>Умения: оперативно и самостоятельно осуществлять поиск, анализ, оптимально выбирать информационные ресурсы различного типа (текстовых, графических, числовых и т.п.), необходимые для постановки и решения профессиональных задач и личностного роста.</p> <p>Знания: грамотное применение математических методов обработки информации и результатов исследований, систематизация, представление и интерпретация полученных данных.</p>
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	<p>Умения: оптимально отбирать и эффективно использовать информационно-коммуникационные технологии, информационные ресурсы сети Интернет в совершенствовании профессиональной деятельности.</p> <p>Знания: эффективное использование программного обеспечения для совершенствования профессиональной деятельности.</p>
ОК 06	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	<p>Умения: эффективно и целесообразно общаться с коллегами, руководством, социальными партнерами (эффективная выработка совместных решений профессиональных задач); - соблюдать нормы делового общения и деловой этики во взаимодействии с покупателями, руководством, коллегами и социальными партнерами.</p> <p>Знания: аргументированная трансляция своей точки зрения; точное и своевременное выполнение поручений руководителя; эффективность организации коллективной (командной) работы в профессиональной деятельности</p>

ОК 07	Соблюдать правила реализации товаров в соответствии с действующими санитарными нормами и правилами, стандартами и Правилами продажи товаров.	Умения: демонстрировать: результат взаимодействия продавца и покупателя, а также собственной деятельности продавца по удовлетворению потребностей покупателя при купле-продаже товаров; последовательность операций, обеспечивающих осуществление торгового обслуживания в конкретном типе торговых предприятий; совокупность характеристик процесса и условий торгового обслуживания покупателей.
		Знания: деятельности продавца при непосредственном взаимодействии с покупателем, направленная на удовлетворение потребностей покупателя в процессе приобретения товара и/или услуги; совокупность характеристик и условий процесса торгового обслуживания, определяемых профессионализмом и этикой обслуживающего персонала; набор товаров, объединенных по какому-либо одному или совокупности признаков.
ОК 08	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Умения: планировать и управлять самостоятельными занятиями.
		Знания: основы здорового образа жизни; социальнобиологические основы физической культуры и спорта.

4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
ВД 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.1. ПК1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	<p>знать: классификацию и общие представления о методах и способах сварки; основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок; основы технологии сварочного производства; основные правила чтения технологической документации; правила технической эксплуатации электроустановок;</p> <p>уметь: выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-</p>

		<p>технологической документации по сварке; пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;</p>
		<p>иметь практический опыт: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках; эксплуатации оборудования для сварки;</p>
	<p>ПК1.2Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.</p>	<p>знать: правила подготовки кромок изделий под сварку; устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; правила сборки элементов конструкции под сварку; размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;</p>
		<p>уметь: выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;</p>
		<p>иметь практический опыт: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;</p>
	<p>ПК1.3Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.</p>	<p>знать: устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; устройство сварочного оборудования, назначение; классификация сварочного оборудования и материалов; основные принципы работы источников питания для сварки;</p>
		<p>уметь: проверять работоспособность и исправность</p>

		<p>оборудования поста для сварки подготавливать сварочные материалы к сварке.</p> <p>иметь практический опыт: эксплуатирования оборудования для сварки; выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок; выполнения зачистки швов после сварки</p>
	<p>ПК1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.</p>	<p>знать: правила хранения и транспортировки сварочных материалов</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки подготавливать сварочные материалы к сварке;</p> <p>иметь практический опыт: определение причин дефектов сварочных швов и соединений;</p>
	<p>ПК1.5Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</p>	<p>знать: влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва; основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок;</p> <p>уметь: применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</p> <p>иметь практический опыт: выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках; уметь: использовать ручной и меха-</p>

		<p>низированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; подготавливать сварочные материалы к сварке.</p>
	<p>ПК1.6Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.</p>	<p>знать: правила подготовки кромок изделий под сварку; устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; правила сборки элементов конструкции под сварку</p> <p>уметь применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</p> <p>Иметь практический опыт: использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва</p>
	<p>ПК1.7Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.</p>	<p>знать: основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения); необходимость проведения подогрева при сварке; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла.</p> <p>уметь: выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;</p> <p>иметь практический</p>

		<p>опыт: выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок.</p>
	<p>ПК1.8 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки</p>	<p>знать: типы дефектов сварного шва; методы неразрушающего контроля; причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов; способы устранения дефектов сварных швов.</p> <p>уметь: использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; зачищать швы после сварки.</p> <p>иметь практический опыт: выполнения зачистки швов после сварки; использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определения причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.</p>
	<p>ПК1.9 Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p>	<p>знать: основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;</p> <p>уметь: пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;</p> <p>иметь практический опыт: выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой; выполнение сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнение сборки элементов конструкции (изделий,</p>

		узлов, деталей) под сварку на прихватках; использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;
	ДПК 1.1 Осуществлять сварку элементов конструкции в различных пространственных положениях сварного шва.	<p>знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым</p>

		<p>электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p>
		<p>иметь практический опыт: проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;</p>
	<p>ДПК 1.2 Рациональное использование металла для изготовления кованных элементов.</p>	<p>Знать: основные операцииковки; Уметь: настраивать станки и оборудование, применяемые для процесса создания холоднойковки основные сведения о металлах и сплавах; иметь практический опыт: использовать станки и оборудование, применяемые для процесса создания хо-</p>

		лоднойковки основные сведения о металлах и сплавах;
ДПК 1.3. Читать технологические карты при изготовлении кованных элементов.		Знать: станки и оборудование, применяемые для процесса создания холоднойковки основные сведения о металлах и сплавах; технологические карты при изготовлении кованных элементов.
		Уметь: настраивать станки и оборудование, применяемые для процесса создания холоднойковки основные сведения о металлах и сплавах; читать технологические карты при изготовлении кованных элементов.
		иметь практический опыт: использовать станки и оборудование, применяемые для процесса создания холоднойковки основные сведения о металлах и сплавах;
ДПК 1.4. Проводить механические испытания образцов материалов		Знать: основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах
		Уметь: проводить механические испытания образцов материалов
		иметь практический опыт: проведения механических испытаний образцов материалов
ДПК 1.5. Осуществлять физико-химические методы исследования металлов		Знать: средства измерений; основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах
		Уметь: проводить механические исследования образцов материалов
		иметь практический опыт: проведения механических испытаний образцов материалов
ДПК 1.6. Осуществлять контроль качества сборки и сварки сварной конструкции		Знать: основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные правила чтения

		<p>технологической документации; конструктивные элементы;</p> <p>Уметь: проверка качества прихватки по излому, сборка простейших деталей, прихватка, установка зазора, применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</p> <p>иметь практический опыт: использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва</p>
	<p>ДПК1.7. Использовать чертежи, производственно - технологическую документацию сварочных процессов, оформленные в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями TO WSR/WSI</p>	<p>Знать: пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;</p> <p>Уметь: пользоваться чертежами и спецификациями, оформленными в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями TO WSR/WSI.</p> <p>иметь практический опыт: пользоваться производственно - технологической документацией сварочных процессов, оформленной в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями TO WSR/WSI.</p>
<p>ВД 02. Ручная дуговая сварка, наплавка и резка деталей из углеродистых и конструкционных сталей и цветных металлов и сплавов</p>	<p>ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой)</p>

		<p>плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>иметь практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым</p>
--	--	---

		<p>электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;</p>
	<p>ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; причины возникновения дефектов сварных швов, спо-</p>

		<p>собы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>иметь практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p>
--	--	--

		<p>электродом различных деталей и конструкций;</p> <p>знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p>
	<p>ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</p>	

		<p>иметь практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;</p>
	<p>ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.</p>	<p>знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; технику и технологию</p>

		<p>ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; основы дуговой резки; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; владеть техникой дуговой резки металла;</p>
--	--	--

		<p>иметь практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; выполнения дуговой резки.</p>
<p>ВД 04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.</p>	<p>ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистой и конструкционной сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>знать: основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольноизмерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и тех-</p>

		<p>нологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;</p> <p>иметь практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной</p>
--	--	--

		<p>сварки (наплавки) плавлением; подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки); настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки; выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p>
	<p>ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>знать: основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;</p>

		<p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;</p> <p>иметь практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки); настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки; выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p>
--	--	---

	<p>ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.</p>	<p>знать: основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольноизмерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением про-</p>
--	--	--

		<p>стных деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;</p> <p>иметь практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки); настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки; выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p>
--	--	---

4.3. Личностные результаты

Личностные результаты реализации программы воспитания	Код личностных результатов реализации программы воспитания
Осознающий себя гражданином и защитником великой страны	ЛР 1
Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятель-	ЛР 2

ности общественных организаций	
Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих	ЛР 3
Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа»	ЛР 4
Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России	ЛР 5
Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях	ЛР 6
Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.	ЛР 7
Проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп. Сопричастный к сохранению, преумножению и трансляции культурных традиций и ценностей многонационального российского государства	ЛР 8
Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д. Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях	ЛР 9
Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой	ЛР 10
Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры	ЛР 11
Принимающий семейные ценности, готовый к созданию семьи и воспитанию детей; демонстрирующий неприятие насилия в семье, ухода от родительской ответственности, отказа от отношений со своими детьми и их финансового содержания	ЛР 12
Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности	
Готовящийся соответствовать ожиданиям работодателей: ответственный сотрудник, дисциплинированный, трудолюбивый, нацеленный на достижение поставленных задач, эффективно взаимодействующий с членами команды, сотрудничающий с другими людьми.	ЛР 13
Приобретающий навыки оценки информации в цифровой среде, ее достоверность, способности строить логические умозаключения на основании поступающей информации и данных.	ЛР 14
Приобретающий социально значимые знания о нормах и традициях поведения человека как гражданина и патриота своего Отечества, о	ЛР 15

правилах ведения экологического образа жизни о нормах и традициях трудовой деятельности человека.	
Проявляющий ценностное отношение к своему Отечеству, к своей малой и большой Родине, уважительного отношения к ее истории и ответственного отношения к ее современности.	ЛР 16
Демонстрирующий ценностное отношение к культуре, искусству, к культуре речи и культуре поведения, к красоте и гармонии.	ЛР 17
Проявляющий уважительные отношения к результатам собственного и чужого труда, к своему здоровью и здоровью окружающих, ЗОЖ и здоровой окружающей среде и т.д.	ЛР 18
Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные субъектом Российской Федерации	
Осознающий себя членом общества на региональном и локальном уровнях, имеющим представление о Ростовской области как субъекте Российской Федерации, роли региона в жизни страны;	ЛР 19
Принимающий и понимающий цели и задачи социально-экономического развития донского региона, готовый работать на их достижение, стремящийся к повышению конкурентоспособности Ростовской области в национальном и мировом масштабах;	ЛР 20
Осознающий единство гражданско-правового, историко-культурного и социально-политического пространства Донского края как среды жизнедеятельности всех населяющих его народов и культур, общность их исторических судеб; уважающий национальные традиции и религиозные убеждения народов, проживающих на территории Ростовской области;	ЛР 21
Демонстрирующий уровень подготовки, соответствующий современным стандартам и передовым технологиям, потребностям регионального рынка и цифровой экономики, в том числе требованиям стандартов Ворлдскиллс;	ЛР 22
Способный работать в поликультурных и полиязычных средах, владеть навыками междисциплинарного общения в условиях постепенного формирования глобального рынка труда посредством развития международных стандартов найма и повышения мобильности трудовых ресурсов;	ЛР 23
Проявляющий эмоционально-ценностное отношение к природным богатствам Донского края, их сохранению и рациональному природопользованию;	ЛР 24
Демонстрирующий навыки позитивной социально-культурной деятельности по развитию молодежного самоуправления (молодежные правительства, парламенты, студенческие советы, трудовые коллективы и др.), качества гармонично развитого молодого человека, его профессиональных и творческих достижений;	ЛР 25
Способный использовать различные цифровые средства и умения, позволяющие во взаимодействии с другими людьми достигать поставленных целей в цифровой среде;	ЛР 26
Стремящийся к саморазвитию и самосовершенствованию, мотивированный к обучению, принимающий активное участие в социально-значимой деятельности на местном и региональном уровнях;	ЛР 27

Способный к трудовой профессиональной деятельности как к возможности участия в решении личных, региональных, общественных, государственных, общенациональных проблем.	ЛР 28
Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные ключевыми работодателями	
Умеющий реализовать лидерские качества на производстве, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, нацеленный на достижение поставленных целей	ЛР 29
Соблюдающий трудовую этику и культуру, придерживающийся внутреннего Устава и правил трудовой этики предприятий	ЛР 30
Активно применяющий полученные знания на практике, способный анализировать производственную ситуацию	ЛР 31
Мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики	ЛР 32
Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные субъектами образовательного процесса	
Нацеленный на повышение производительности труда, понимающий сущность и социальную значимость будущей профессии, проявляющий к ней устойчивый интерес	ЛР 33
Ориентирующийся на повышение конкурентоспособности на рынке труда молодых специалистов.	ЛР 34
Организовывающий собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.	ЛР 35

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	39	1	-	1	-	11	52
II курс	32	6	-	2	-	11	52
III курс	6	16	16	1	3	2	43
Всего	77	23	16	4	3	24	147

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час, в семестр)					
				Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная, аудиторная			1 курс		2 курс		3 курс	
						Всего занятий	В т. ч.		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
							Лекций, уроков, семинаров	Лаб. и практ. занятий	Недели 17 Часы 612	Недели 22 Часы 792	Недели 14 Часы 504	Недели 18 Часы 648	Недели 4 Часы 144	Недели 2 Часы 72
ДЗ	Э													
Общеобразовательная подготовка		14	3	3078	1026	2052	1533	519	488	656	422	486	0	0
<i>Общие дисциплины</i>		5	2	<i>1731</i>	<i>576</i>	<i>1155</i>	<i>801</i>	<i>354</i>	<i>282</i>	<i>389</i>	<i>263</i>	<i>221</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
	Базовые													
ОУД. 01	Русский язык		Э4	171	57	114	81	33	28	28	29	29		
ОУД. 02	Литература	Д34		256	85	171	171		32	30	77	32		
ОУД. 03	Иностранный язык	Д34		256	85	171	153	18	34	32	47	58		
ОУД.04	История	Д32		256	85	171	129	42	70	101				
ОУД.05	Физическая культура	31,2,3 Д34		257	86	171	9	162	51	66	39	15		
ОУД.06	ОБЖ	Д32		108	36	72	64	8	17	55				
	Профильные													
ОУД. 07	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия		Э4	427	142	285	194	91	50	77	71	87		
<i>По выбору из обязательных предметных областей</i>		7	1	<i>1127</i>	<i>375</i>	<i>752</i>	<i>597</i>	<i>155</i>	<i>206</i>	<i>267</i>	<i>71</i>	<i>208</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
	Базовые													
ОУД.08	Химия	Д32		171	57	114	103	11	46	68				
ОУД. 09	Обществознание (вкл. экономику и право)	Д34		256	85	171	136	35			71	100		

ОУД. 10	Биология	Д32		54	18	36	27	9		36				
ОУД. 11	География	Д34		108	36	72	59	13				72		
ОУД. 12	Экология	Д34		54	18	36	32	4				36		
ОУД. 13	Астрономия	Д32		52	17	35	35	-		35				
	Профильные													
ОУД.14	Информатика	Д32		162	54	108	48	60	60	48				
ОУД. 15	Физика		Э2	270	90	180	157	23	100	80				
	<i>Дополнительные</i>	2	0	220	75	145	117	28	0	0	88	57	0	0
0ОУД. 16	Технология	Д33		134	46	88	75	13		88				
ОУД. 17	Основы предпринимательства	Д34		86	29	57	42	15				57		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	3	3	398	140	278	118	160	78	54	46	68	0	32
ОПД.01	Основы инженерной графики		Э2	57	19	38	10	28	16	22				
ОПД.02	Основы электротехники	Д31		48	16	32	16	16	32					
ОПД. 03	Основы материаловедения		Э2	94	32	62	40	22	30	32				
ОПД.04	Допуски и технические измерения		Э4	63	21	42	20	22			14	28		
ОПД.05	Основы экономики	Д36		48	16	32	16	16						32
ОПД.06	Безопасность жизнедеятельности	Д33		48	16	32	16	16		32				
ОПД.07	<i>Технический английский</i>	Д34		60	20	40	0	40				40		
П.00	Профессиональный цикл	8	3	2067	221	1846	202	240	46	82	36	94	144	40
ПМ.00	Профессиональные модули	7	3	2004	200	1804	200	200	46	82	36	66	136	34
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		Э (кв)	582	98	484	98	98	46	82	36	32	0	0
МДК 01.01	Основы технологии сварки сварочное оборудование	Д32		48	16	32	16	16	16	16				
МДК01.02	Технология производства сварных конструкций		Э2	87	29	58	29	29	30	28				
МДК 01.03	Подготовительные и сварочные операции перед сваркой	Д32		57	19	38	19	19		38				
МДК	Контроль качества сварных	Д34		48	16	32	16	16			16	16		

01.04	соединений	(комп)												
МДК 01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве			54	18	36	18	18			20	16		
УП.01	Учебная практика	Д34		180		180				36	108	36		
ПП.01	Производственная практика			108		108								108
ПМ.02	Ручная и дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		Э (кв)	876	52	824	52	52	0	0	0	34	70	0
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом		Э5	156	52	104	52	52				34	70	
УП.02.	Учебная практика	Д35		432		432						72	360	
ПП. 02	Производственная практика			288		288								288
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		Э (кв)	546	50	496	50	50					66	34
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		Э6	150	50	100	50	50					66	34
УП.04	Учебная практика	Д36		216		216							108	108
ПП.04	Производственная практика			180		180								180
ФК.00	Физическая культура	34,5 Д36		63	21	42	2	40				28	8	6
	ОБЖ (сборы)*			35*										
Всего				5563	1387	4176								
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		3 нед.											3 нед.
Консультации: по 4 часа на обучающегося в год						Всего	Дисциплины и МДК	2772	612	792	504	648	144	72
Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)														

		ПП	576	0	0	0	0	0	576
		экза- менов	8	0	3	0	3	1	1
		ДЗ	26	1	9	2	10 (8+1ФК +УП)	1УП	3 (1+ 1ФК+1У П)
		3	5	1	1	1	1	1	0

*Военно-полевые сборы для обучающихся юношей проводятся за счет летних каникул по окончании изучения ОУД.06 ОБЖ и ОПД.06 Без-опасность жизнедеятельности в конце второго курса.

Учебный план регламентирует порядок реализации основной профессиональной образовательной программы СПО программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), в том числе с реализацией федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах образовательных программ СПО с учетом технического профиля.

В соответствии с учебным планом:

– начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса;

– продолжительность каникул не менее 10 недель в учебном году: 18 недель в летний период и 6 недель в зимний период. В общей сложности 24 недели, что соответствует ФГОС;

– продолжительность учебной недели – шестидневная;

– продолжительность занятий – теоретические занятия - 45 минут, занятия проводятся парами и (или) по одному уроку; занятия учебной практики - 6 (академических) часов;

- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы;

- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю;

– практики – учебным планом предусмотрены учебная (производственное обучение) и производственная практики.

Учебная практика – 828 часов (23 недели) по всем модулям проводится в лабораториях и учебных цехах техникума.

Занятия учебной практики проводятся рассредоточено и/или концентрировано в течении всего периода освоения основной профессиональной образовательной программы, после изучения соответствующих тем дисциплин, разделов междисциплинарных курсов профессиональных модулей.

Производственная практика 576 часов (16 недель). Освоение содержания модулей завершается производственной практикой, которая проводится концентрировано в шестом семестре третьего курса по ПМ.01Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02Ручная и дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.04Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В соответствии с учебным планом:

-на самостоятельную работу обучающихся отводится до 50% от обязательной аудиторной нагрузки по циклам, при этом на дисциплину «Физическая культура» в профессиональном цикле отводится еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Самостоятельная работа обучающихся планируется и организуется преподавателями, виды заданий определяются на усмотрение преподавателя, обязательным является наличие методических рекомендаций и заданий с учетом затрачиваемого времени на их выполнение;

- текущий контроль успеваемости предназначен для проверки качества освоения учебного материала в течение всего учебного процесса, управления учебно-воспитательным процессом, активизации самостоятельной работы обучаемых и совершенствования методики проведения занятий. Текущий контроль знаний осуществляется преподавателем в ходе проведения всех видов занятий в форме, избранной преподавателем. При этом предусматривается контроль в виде устных и письменных форм, в том числе: оценивание выполнения домашних заданий и работ, устный опрос, письменный опрос, выполнения контрольных работ, рефератов, лабора-

торных и практических работ, возможно использование портфолио обучающегося и другие формы. Результаты текущего контроля отражаются в журнале учета учебных занятий;

- консультации предусматриваются в объеме 4 часа на обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы СОО. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные на усмотрение преподавателя;

- практикоориентированность рассчитана с учетом часов практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессиональной подготовки и учебной и производственной практики и составляет 85%.

Учебный план предусматривает промежуточную и государственную итоговую аттестации.

В плане отражены следующие формы промежуточной аттестации обучающихся: зачеты (З) – по физической культуре, дифференцированные зачеты (ДЗ), экзамены (Э). Промежуточная аттестация в форме зачета и дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего междисциплинарного курса, дисциплины, учебной практики. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится за счет часов, специально отведенных на промежуточную аттестацию, всего 4 недели. Учебные дисциплины и профессиональные модули изучаются концентрировано, поэтому промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения их освоения, а дни недель, отведенных на проведение промежуточной аттестации, распределены по семестрам. Количество экзаменов в учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (в данное количество не входят зачеты и дифференцированные зачеты по физкультуре).

Промежуточная аттестация по всем дисциплинам общепрофессионального цикла проводится в виде зачёта (физкультура), дифференцированного зачёта или экзамена.

Промежуточная аттестация по профессиональным модулям ПМ.01 ПМ.02, ПМ.04 проводится поэтапно. По итогам освоения в ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки по МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование, МДК 01.03. Подготовительные и сварочные операции перед сваркой и МДК 01.06 Технический английский предусмотрены дифференцированные зачеты, по МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений предусмотрен и МДК 01.05 Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве проводится комплексный дифференцированный зачет; по МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций - экзамен. По итогам освоения в ПМ.02 Ручная и дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытием электродом МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом предусмотрен экзамен. По итогам изучения в ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением предусмотрен экзамен по МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

По итогам учебной практики по всем модулям предусмотрены дифференцированные зачеты. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом результатов оценки работодателей, что подтверждается документами соответствующих организаций. Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется на основании данных дневника, производственной характеристики обучающегося с места прохождения производственной практики и аттестационного листа, с указанием видов работ, выполненных обучающимися во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

Завершают промежуточную аттестацию по профессиональным модулям по окончании производственной практики экзамены (квалификационные), на которых происходит независимая оценка результатов обучения с участием работодателей, по итогам которого, возможно присвоение обучающемуся соответствующей квалификации. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик. Экзамен (квалифи-

кационный) проверяет овладение профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности, определёнными в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен», по итогам экзамена в зачетную ведомость вносится запись: «ВПД освоен» или «ВПД не освоен».

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

На государственную (итоговую) аттестацию отводится две недели.

За полгода, до начала итоговой аттестации обучающиеся знакомятся с программой итоговой аттестации, утверждённой педагогическим советом. К итоговой аттестации допускаются обучающиеся успешно прошедшие промежуточную аттестацию.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены в форме портфолио отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики и др. документы.

Для юношей предусматривается участие в учебных сборах, проводящихся за счет летних каникул и оценка результатов освоения основ военной службы в соответствии с Приказом Минобороны РФ и Минобрнауки РФ от 24 февраля 2010 года № 96/ 134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрирован в Минюсте РФ 12.04.2010 № 16866)

Общеобразовательная подготовка

Раздел учебного плана общеобразовательная подготовка реализуется на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) на базе основного общего образования в соответствии с письмом Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования». Согласно Рекомендаций профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) отнесена к техническому профилю.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ОПОП СПО (ППКРС) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 нед., промежуточная аттестация - 3 нед., каникулярное время - 22 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.) распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла следующим образом:

	Общеобразовательная подготовка	3078	102	2052
	Общие			
	<i>Базовые</i>			
ОУД. 01	Русский язык	171	57	114
ОУД. 02	Литература	256	85	171
ОУД. 03	Иностранный язык	256	85	171
ОУД.04	История	256	85	171
ОУД.05	Физическая культура	257	86	171
ОУД.06	ОБЖ	108	36	72
	<i>Профильные</i>			
ОУД.07	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	427	142	285
	По выбору из обязательных предметных областей			
	<i>Базовые</i>			
ОУД. 8	Химия	171	57	114
ОУД. 9	Обществознание (вкл. экономику и право)	256	85	171
ОУД. 10	Биология	54	18	36
ОУД. 11	География	108	36	72
ОУД.12	Экология	54	18	36
ОУД. 13	Астрономия	52	17	35
	<i>Профильные</i>			
ОУД. 14	Информатика	162	54	108
ОУД. 15	Физика	270	90	180
	<i>Дополнительные</i>			
ОУД. 16	Технология	134	46	88
ОУД. 17	Основы предпринимательства	86	29	57

Общеобразовательный цикл сформирован из 17 общеобразовательных учебных дисциплин и из обязательных предметных областей:

филология;
иностранный язык;
общественные науки;
математика и информатика;
естественные науки;
физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности.

Общие дисциплины:

базовые - русский язык и литература, иностранный язык, история, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности;

Профильные: математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия,

По выбору базовые – химия, обществознание, биология, география, экология. астрономия;

По выбору профильные - информатика, физика;

Дополнительные – технология, основы предпринимательства.

При этом профильные дисциплины изучаются углубленно.

В рамках изучения дисциплины по выбору «Технология» предполагается выполнение индивидуального проекта.

На самостоятельную внеаудиторную работу студентов отводится до 50 процентов учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины и требований к результатам ее освоения.

Максимальная нагрузка по общеобразовательным предметам составляет 3078 часов, из них аудиторная 2052 часа и самостоятельная внеаудиторная работа обучающихся 1026 часов.

Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено на всех курсах обучения одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО. Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ОПОП СПО ППКРС.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла по ППКРС, оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация предусмотрена в форме зачетов (физическая культура), дифференцированных зачетов и экзаменов. Дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину. Экзамены предусмотрены по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия» и профильной дисциплине «Физика» и проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО по профессии.

По дисциплине «Физическая культура» предусмотрены еженедельно 3 часа аудиторной учебной нагрузки.

Формирование вариативной части ОПОП ППКРС

Вариативная часть 20% - (216 часов обязательной учебной нагрузки) использована на увеличение объема времени, отведенного на профессиональные модули обязательной части, для получения дополнительных компетенций, умений и знаний, в соответствии с детальным анализом профессиональных стандартов, должностных инструкций, ОКВЭДа, запросами регионального рынка труда и работодателей.

Для формирования вариативной части обязательных аудиторных занятий циклов ОПОП проводилось анкетирование с участием основных работодателей:

- Ф-л ПАО «Газпром газораспределение Ростов-на-Дону» в г. Миллерово, Тарасовский РГУ;

- МУП ЖКХ «Тарасовское».

Кроме того, проводился круглый стол с участием работодателей по актуальным проблемам формирования профессиональных компетенций по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

По результатам круглого стола и анкетирования были сформулированы основные требования к выпускникам учебного заведения со стороны работодателей, согласно которым выделенные ФГОС СПО часы вариативной части ОПОП 216 часов обязательных учебных занятий использованы с целью расширить и углубить подготовку, определяемую содержанием обязательной части, умения и знания, профессиональные компетенции, необходимые для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и распределены следующим образом:

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Количество часов обязательной учебной нагрузки	Количество часов обязательной учебной нагрузки	в т.ч. увеличение объема времени за счет использования
--------	---	--	--	--

		на дисциплины МДК, указанные в ФГОС	дисциплины, М в учебном плане	вариативной ча ППКРС
ОПД.03	Основы материаловедения	48	62	14
ОПД.04	Допуски и технические измерения	36	42	6
ОПРД.07	Технический английский язык		40	40
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных соединений после сварки: МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций; МДК.01.05. Нормативно-техническая документация и система аттестации сварочном производстве;	150	236	86 из них: 10 36
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка и резка) плавящимся покрытым электродом: МДК. 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	94	104	10
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-	100	100
Итого дополнительно введено дисциплин/МДК за счет вариативной части				-
Итого на углубление знаний, умений по базовым МДК за счет вариативной части				156
Итого на углубление знаний, умений по базовым дисциплинам ОП цикла за счет вариативной части				60
ИТОГО часов вариативной части				216

Формы проведения промежуточной аттестации

По всем дисциплинам общепрофессионального цикла проводится промежуточная аттестация в виде зачёта (физическая культура), дифференцированного зачёта или экзамена.

Промежуточная аттестация в форме зачёта или дифференцированного зачёта проводится за счёт часов, отведённых на освоение соответствующих модуля или дисциплины.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки.

По междисциплинарным курсам проводятся экзамены или дифференцированные зачеты, по учебной практике- дифференцированные зачеты, а по окончании изучения профессиональных модулей проводятся экзамены (квалификационные), которые представляют собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество дифференцированных зачётов -10 (без учета физкультуры). Успеваемость обучающегося по итогам семестра при сдаче экзамена и дифференцированного зачёта определяется оценками: «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно. По физической культуре – зачтено, рядом в колонке проставляется оценка в баллах.

При освоении основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) учебным планом предусмотрены следующие виды промежуточной аттестации по дисциплинам, модулям, МДК, разделам, практикам по семестрам:

1 курс

1 семестр:

Зачеты: ОУД.05 Физическая культура;

Дифференцированные зачеты: ОПД.02 Основы электротехники;

Экзамены: -.

2 семестр:

Зачеты: ОУД.05 Физическая культура;

Дифференцированные зачеты: ОУД. 04 История, ОУД.06 ОБЖ, ОУД.08 Химия, ОУД.10 Биология, ОУД.13 Астрономия, ОУД.14 Информатика, МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование, МДК.01.03 Подготовительные и сварочные операции перед сваркой;

Экзамены: ОУД.15 Физика, ОПД.01 Основы инженерной графики, ОПД.04 Основы материаловедения, МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций.

2 курс

3 семестр:

Зачеты: ОУД.05 Физическая культура;

Дифференцированные зачеты: ОПД.06 Безопасность жизнедеятельности; ОУД. 16 Технология.

Экзамены: -.

4 семестр:

Зачеты: ФК.00 Физическая культура;

Дифференцированные зачеты: ОУД.02 Литература, ОУД.03 Иностранный язык, ОУД.05 Физическая культура, ОУД .09 Обществознание (вкл. экономику и право), ОУД.11 География, ОУД.12 Экология, ОУД.17 Основы предпринимательства, МДК 01.06 Технический английский, УП.01 Учебная практика;

;

Дифференцированный зачет (комплексный): МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений предусмотрен и МДК 01.05 Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве;

Экзамены: ОУД.01 Русский язык, ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия; ОПД.04 Допуски и технические измерения,

3 курс

5 семестр:

Зачеты: ФК.00 Физическая культура;

Дифференцированные зачеты: УП.02 Учебная практика;

Экзамены: МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом.

6 семестр:

Зачеты: -;

Дифференцированные зачеты: ОПД.05 Основы экономики, УП.04 Учебная практика, ФК.00 Физическая культура;

Экзамены: МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

3 курс

		02.09-07.09	09.09-14.09	16.09-21.09	23.09-28.09	30.09-05.10	07.10-12.10	14.10-19.10	21.10-26.10	28.10-02.11	04.11-09.11	11.11-16.11	18.11-23.11	25.11-30.11	02.12-07.12	09.12-14.12	16.12-21.12	23.12-28.12	30.12-04.01	06.01-11.01	13.01-18.01	20.01-25.01	27.01-01.02	03.02-08.02	10.02-15.02	17.02-22.02	24.02-01.03	03.03-08.03	10.03-15.03	17.03-22.03	24.03-29.03	30.03-05.04	07.04-12.04	14.04-19.04	21.04-26.04	28.04-30.05	05.05-10.05	12.05-17.05	19.05-24.05	26.05-31.05	02.06-07.06	09.06-14.06	16.06-21.06	23.06-28.06	28.06-30.06	1 семестр	2 семестр							
недели		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25									
ОПД.05	Основы экономики																		К	К	9	9	14																										0	32				
ПП. 01	Производственная практика																			К	К						36	36	36																				0	108				
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом																			К	К																													70	0			
УП. 02	Учебная практика	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30							К	К																												360	0				
ПП. 02	Производственная практика																				К	К																												0	288			
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением																				К	К																												66	34			
УП. 04	Учебная практика													36			36	36			К	К	12	12	12	36	36																						108	108				
ПП. 04	Производственная практика																				К	К																											0	180				
ФК. 00	Физическая культура														2		6				К	К	3	3																								8	6					
Промежуточная аттестация																																																	36	0	36			
Государственная итоговая аттестация																					К	К																												36	36	36	0	108
Всего часов в неделю учебных занятий		36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	К	К	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	612	756			
Итого																																																				1368		

5.3. Рабочая программа воспитания

5.3.1. Цели и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы:

Цель рабочей программы воспитания – личностное развитие обучающихся и их социализация, проявляющиеся в развитии их позитивных отношений к общественным ценностям, приобретении опыта поведения и применения сформированных общих компетенций квалифицированных рабочих, служащих на практике.

Задачи:

– формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;

– организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;

– формирование у обучающихся профессиональной образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;

– усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.

5.3.2. Рабочая программа воспитания представлена в приложении 3.

5.4. Календарный план воспитательной работы

Календарный план воспитательной работы представлен в приложении 3.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы

6.1.1. Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов. Перечень специальных помещений. Кабинеты:

Кабинеты:

- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная для сварки металлов.

Сварочный полигон.

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал.
- Открытый стадион с элементами полосы препятствий.
- Стрелковый тир.

Залы:

- Библиотека.
- Читальный зал с выходом в интернет.
- Актный зал.

6.1.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ГБПОУ РО «ТМПТ», реализует программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение мастерских

Слесарная мастерская:

Стол преподавателя 1 шт.

Верстак ученический с табуретом 10 шт.

Станок вертикально-сверлильный 5В-501 1 шт.

Станок заточный с двумя камнями ЕС	1 шт.
Инструментальный шкаф	1 шт.
Электродрель	2 шт.
Набор инструментов универсальный	10 шт.
Тиски слесарные 80 мм, поворотные	10 шт.
Линейка 0,5 м металлическая	10 шт.
Набор метчиков и плашек	10 шт.
Ножницы по металлу	10 шт.
Очки защитные с регулируемыми дужками	10 шт.
Штангенциркуль	10 шт.
Набор молотков	5 шт.
Электроножницы для резки металла	1 шт.
Щетка металлическая шестирядная	5 шт.
Струбцина к тискам слесарным, 75 мм	5 шт.
Керн металлический	5 шт.
Заклепочник	2 шт.

Сварочная для сварки металлов:

Рабочее место – 10 шт.
 Инверторный сварочный аппарат – 7 шт.
 Полуавтоматический сварочный аппарат – 2 шт.
 Плазморез – 1 шт.
 Отрезной станок – 1 шт.
 Станок художественнойковки - 1 шт.
 УШМ – 7 шт.
 Маска сварочная – 15 шт.
 Сверлильный станок - 1 шт.
 Слесарный инструмент
 Компрессор – 2 шт
 Стол сварочный - 1 шт.

6.1.2.3. Оснащение баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских ГБПОУ РО «ТМПТ» и обеспечивается необходимым оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в профильных организациях. Задачей производственной практики является закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы

6.2.1. Библиотечный фонд ГБПОУ РО «ТМПТ» укомплектован печатными и электронными учебными изданиями (включая учебники и учебные пособия) по каждой дисциплине (модулю) из расчета одно печатное и (или) электронное учебное издание по каждой дисциплине (модулю) на одного обучающегося. Ввиду наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке. Образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

6.2.2. Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения указанных обучающихся.

6.3. Требования к организации воспитания обучающихся

6.3.1. Условия организации воспитания определяются образовательной организацией.

Выбор форм организации воспитательной работы основывается на анализе эффективности и практическом опыте.

Для реализации Программы определены следующие формы воспитательной работы с обучающимися:

- информационно-просветительские занятия (лекции, встречи, совещания, собрания и т.д.)
- массовые и социокультурные мероприятия;
- спортивно-массовые и оздоровительные мероприятия;
- деятельность творческих объединений, студенческих организаций;
- психолого-педагогические тренинги и индивидуальные консультации;
- научно-практические мероприятия (конференции, форумы, олимпиады, чемпионаты и др.);
- профориентационные мероприятия (конкурсы, фестивали, мастер-классы, квесты, экскурсии и др.);
- опросы, анкетирование, социологические исследования среди обучающихся.

6.4. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

6.4.1. Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в Едином квалификационном справочнике должностей руководителей, специалистов и служащих (далее - ЕКС), а также профессиональном стандарте (при наличии).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях,

направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, реализующих программы профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 процентов.

6.5. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы

6.5.1. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Раздел 7. Формирование фондов оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации

7.1. Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной для образовательных организаций СПО. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС.

ГИА проходит в виде демонстрационного экзамена.

Выпускники, освоившие программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, сдают демонстрационный экзамен.

Для государственной итоговой аттестации образовательной организацией разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и фонды оценочных средств.

Задания для демонстрационного экзамена разрабатываются на основе профессиональных стандартов и с учетом оценочных материалов, разработанных АНО «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)», при условии наличия соответствующих профессиональных стандартов и материалов.

Фонды оценочных средств для проведения ГИА включают типовые задания для демонстрационного экзамена, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

Фонды оценочных средств для проведения ГИА приведены в приложении 4.

